

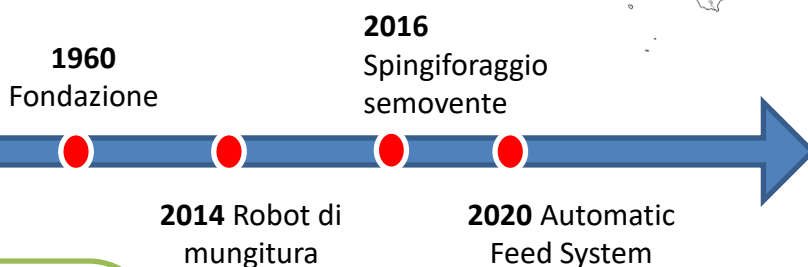


Innovazioni

Technical efficiency



Tappe aziendali



Mandria

- 460 capi
- 400 vacche da latte
- Razze: Frisona italiana
- Non c'è rimonta interna: vengono acquistate primipara gravide
- Stagione dei parti: tutto l'anno

Superficie agricola

- 150 ha AA**
- 100 ha mais
 - 150 ha frumento (rotazione)

Forza-lavoro

- Azienda a conduzione familiar + dipendenti
- 6 unità lavorative

Aree di interesse

- Risparmio energetico
- Produzione di energie rinnovabili

Principali strutture e attrezzature

- Stabulazione libera
- Cuccetta con materassino + lettiera
- 1 robot di mungitura per 60 vacche + sala 8+8 per 340 vacche
- AFS: Sistema di alimentazione automatic + Spingiforaggio
- Box individuali per vitelli

Produzione / Risultati tecnici

- 4,500,000 litri di latte prodotto l'anno
- 4.3 % grasso e 3.7 % proteine
- 35 litri di latte/vacca/ giorno (media)
- Grana Padano DOP





Punti di forza

- Buone capacità manageriali



Fragilità

- Rimonta esterna



Opportunità

- Automazione



Minacce

- Clima

Strategia aziendale per un sistema resiliente

- Efficienza tecnica: robot di mungitura, sistema di alimentazione automatico (preparazione + distribuzione) e spingiforaggio

Aspirazioni/ Bisogni per il futuro

- Risparmio energetico e produzione aziendale di energie rinnovabili



Partners



“Resilience 4 Dairy” è un progetto europeo che coinvolge 15 Paesi e 18 partner. R4D è una rete tematica sull’innovazione e mira a supportare l’allevamento della bovina da latte europeo nei Paesi in cui questo settore è una delle attività economiche principali.



Gli allevatori pilota di R4D fanno parte del National Dairy Akis dove bisogni, soluzioni e competenze vengono scambiati con altri allevatori, consulenti e ricercatori per costruire un sistema resiliente. Per informazioni <https://resilience4dairy.eu/>