



Contesto

La gestione degli effluenti è di primaria importanza sia per le tematiche legate all'ambiente sia per l'accettabilità sociale delle pratiche zootecniche. La separazione può costituire un aiuto su entrambi i fronti.

Vantaggi

Frazione solida

- Facilità di trasporto e di trasferimento di nutrienti fuori dall'azienda.
- Distribuzione con spandiletame o spandicompost.
- Utilizzo come ammendante (ad esempio nel rinnovo di impianti di colture arboree).
- Riutilizzo in stalla come lettiera.

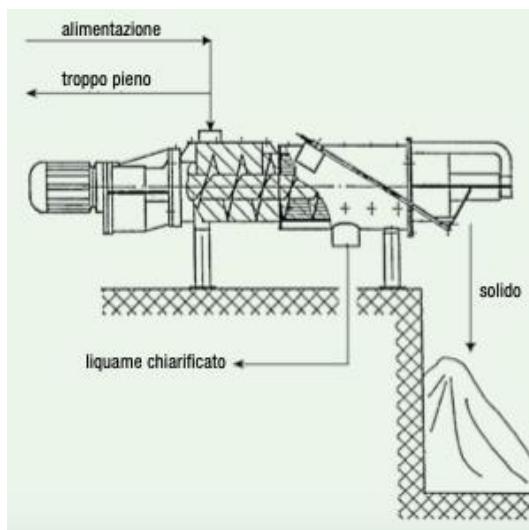
Frazione liquida

- Ridotto fabbisogno di volume di stoccaggio.
- Facilità di miscelazione e pompaggio.
- Rischi limitati di intasamento delle tubature.
- Modesta formazione di "cappello" o "crostone" nello stoccaggio.
- Emissioni di odori contenute.
- Possibilità di ricircolo in stalla (*flushing*).
- Impiego su colture in atto con ridotto imbrattamento delle stesse e uso fertirriguo.

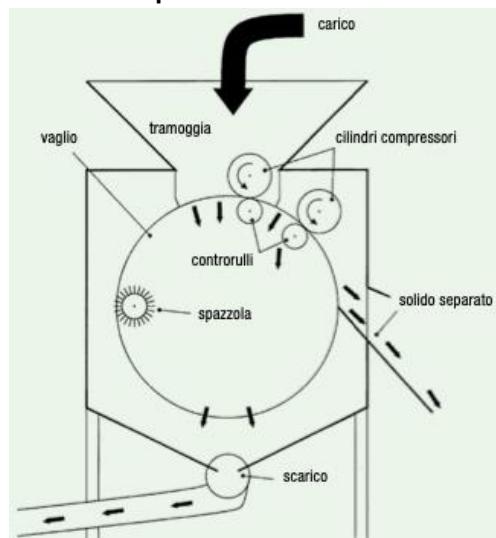
In generale, **c'è minore emissione di gas serra**: le emissioni di metano si riducono perché la frazione chiarificata ha un minor contenuto di sostanza organica degradabile; le emissioni di protossido d'azoto si riducono per la mancata formazione della crosta superficiale. Inoltre, la frazione liquida ha minore contenuto di azoto e fosforo poiché una certa percentuale rimane nella frazione solida: in funzione della tipologia di separazione, nella frazione solida rimane il 15-35% di azoto e il 10-40% di fosforo.

Tipologie

A - Separatore a compressione elicoidale



B - Separatore a cilindro rotante



€30,000-45,000 (A) ← Prezzo di acquisto e posa → €27,000-€29,000 (B)

**NON conviene se si verificano TUTTE queste condizioni:**

- Dimensioni stoccaggio <500 m<sup>3</sup>.
- Terreni per lo spandimento sono tutti entro 3-5 km dal cuore aziendale.
- Gli spandimenti sono prevalentemente in pre-aratura e in pre-semina.
- Lo spandimento viene fatto con carbotte o autobotte.

**Citazione di un allevatore:**

«Con la separazione abbiamo ridotto l'impronta carbonica della nostra azienda»

**Conviene separare se si verifica almeno una di queste condizioni:**

- Dimensioni di stoccaggio >500 m<sup>3</sup> che richiedono grandi consumi energetici per movimentazione. Separare la frazione liquida consente di ridurre le potenze di pompe e mixer, con conseguente riduzione dei consumi energetici.
- Terreni dove fare spandimento sono lontani e/o non accorpatis: a quelli lontani destinare la frazione solida, economicamente più conveniente da trasportare, e a quelli vicini la frazione liquida.
- Quando si prevede di fare spandimento in copertura: la minore presenza di solidi riduce l'imbrattamento fogliare.
- Quando le linee di spandimento e/o i dispositivi irrigatori hanno diametro ridotto.

Valutazione

